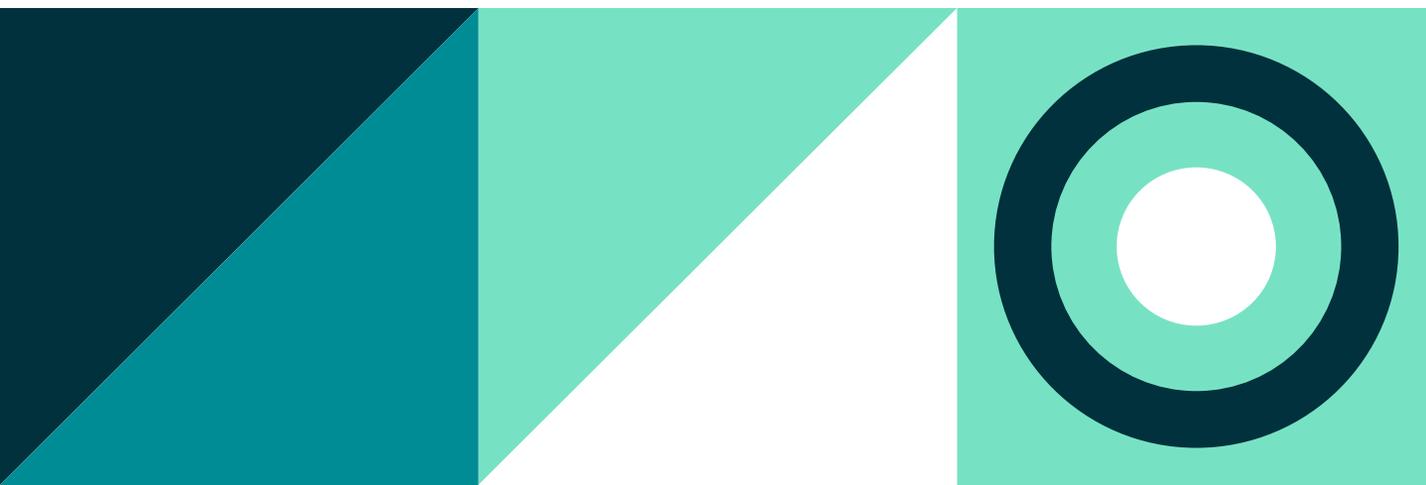


Бизнес-кейс №3

Производство полимерных емкостей и канистр



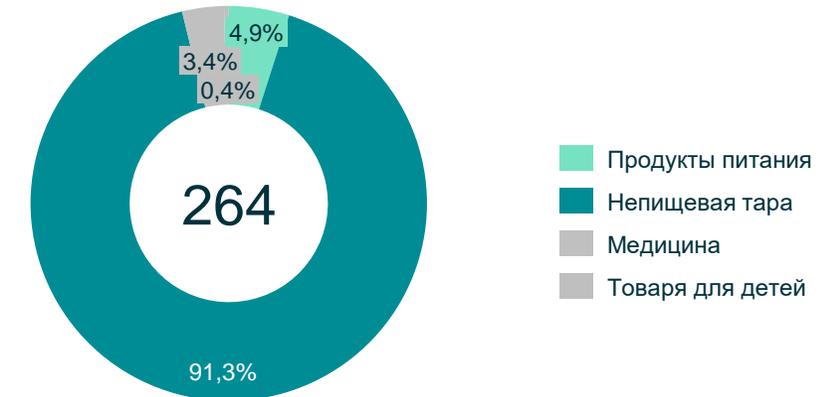
В сегменте выдувной тары для упаковки и хранения сыпучих и жидких продуктов основной потенциал переработки обусловлен возможностью замещения традиционных материалов на полимерные

Рыночные предпосылки

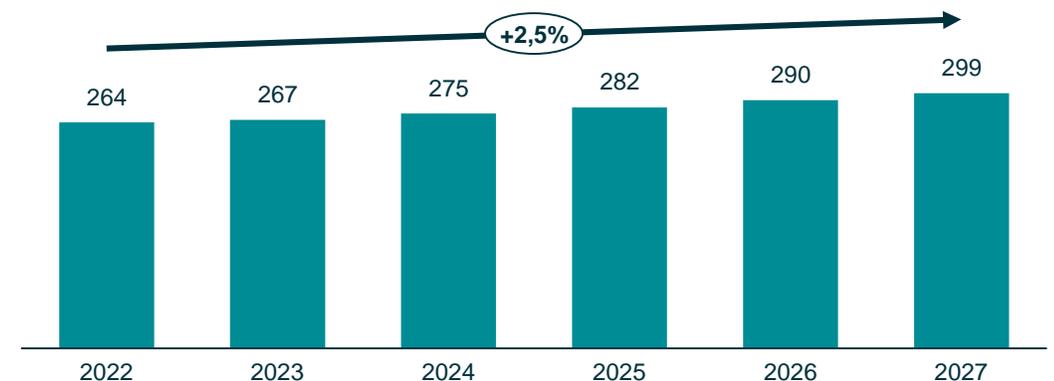
- Сегмент выдувной полимерной тары (канистры, флаконы и др.) имеет стабильную положительную динамику роста (~2,5% в год)
- Основную долю в потреблении занимает непищевая тара >90%
- Ключевые драйверы роста: возможность замещения традиционных материалов на полимерные
- Рост производства жидких и сыпучих продуктов, требующих упаковки (ЛКМ, технические и химические жидкости и др.)
- Ввиду высокой стоимости транспортировки готовых изделий, региональная локализация производства имеет целесообразность и экономическую эффективность



Ключевые отрасли потребления



Среднегодовой темп роста сегмента



Источники: Росстат, аналитическое агентство MRC

Основные параметры проекта по производству выдувной тары

Технические характеристики проекта по установке линии выдувного формования

Требования к помещению:

Рабочее пространство – 250 м² под две линии, высота потолков 7 м
Влажность – 85%, без конденсата
Температура 0 – 40 °С

Энергоносители (расход на 1 линию):

Электричество
Установочная мощность 73 кВт
Вода охлаждения: температура ≤ 15 °С, расход ~60 л/мин, давление ≥0,3 МПа
Сжатый воздух: расход ~0,8 м³/мин, давление ≥0,6 МПа

Оборудование*

4 шт выдувные машины
Общей производительность до 1 тт в год в зависимости от типа продукции

Персонал:

120 чел

Ключевые финансовые показатели инвестиционного проекта с учетом инвест. форсажа СИБУР

CAPEX (Greenfield), млн руб

220

Заемные средства, %

80

Длительность инвест. фазы, мес

18

Объем выпуска канистр, тт /год

0,9

NPV за 5 лет, млн руб

235

IRR, %

15

Период окупаемости, год

4,1

